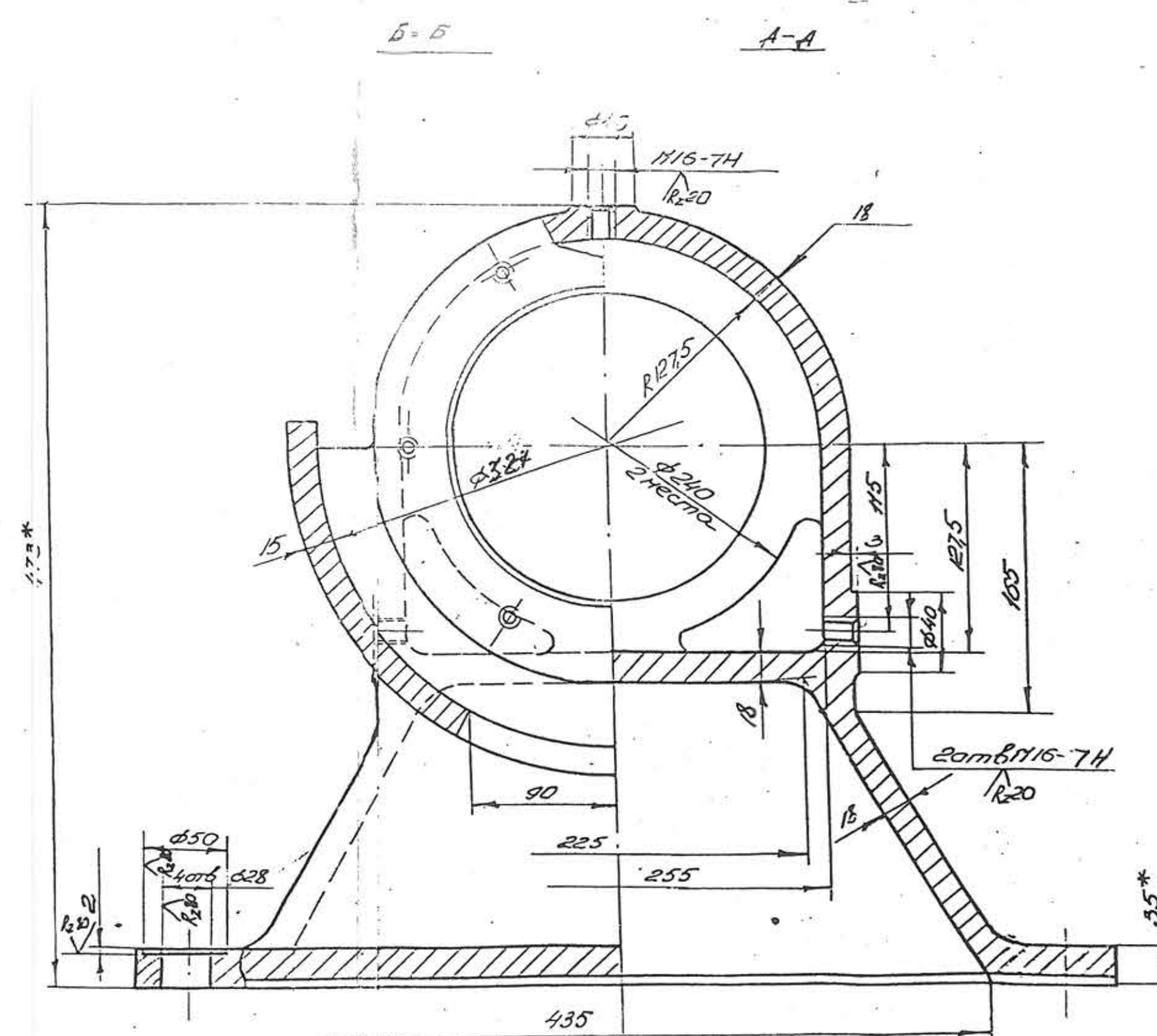
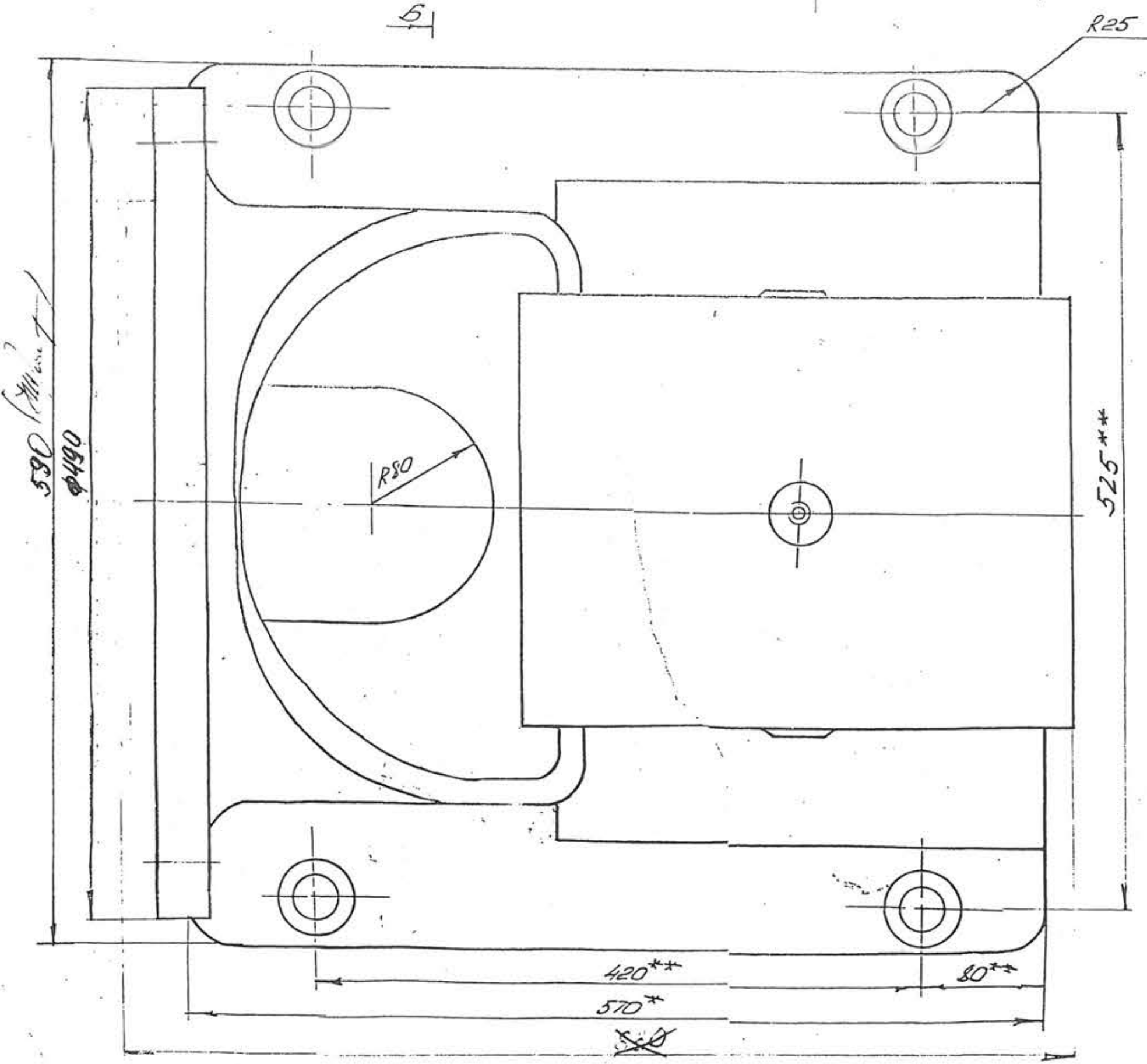
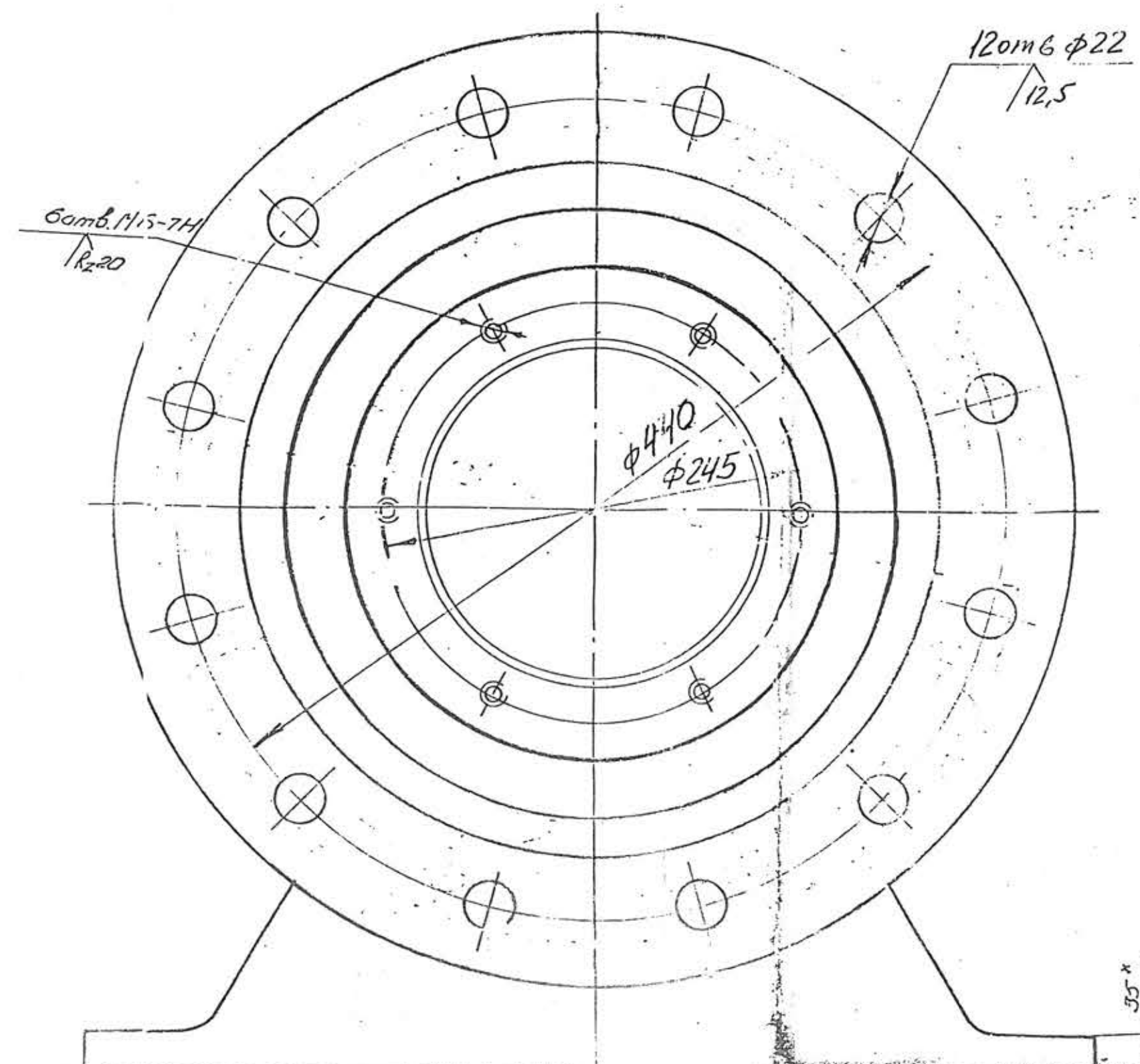
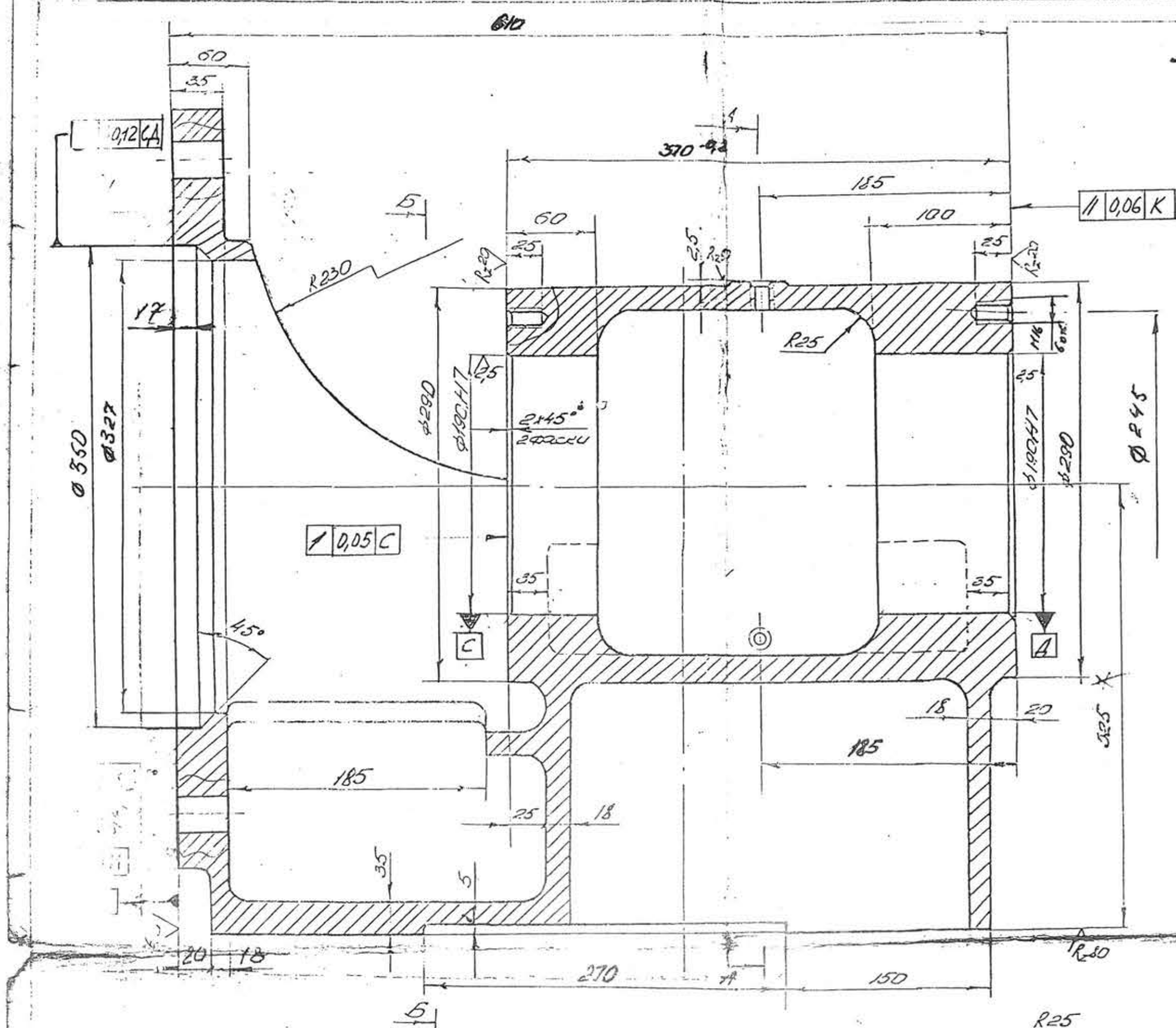




1. Отливка III кл. точности по ГОСТ 1855-65
2. Неуказанные литейные раблусы 10, ..., 15 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей: валов - H14, отверстий - H14, прочих +0.14.
4. ** Размеры уточнить по месту.
5. Несоосность пов. 3 и пов. 4 не более 0.02 мм.
6. * - Размеры для справок.

Цех: СКЧ-4		1-112000
Авт: Игров. А.Х. 200-42		Лист: 1
Изм. Кол. № 802. Подп. 802.	Копиров	1:2
Разраб. Игров. А.Х.	подшипников.	Лист: 1
Проф. Игров. А.Х.		Лист: 1
Испол. Сурового		Лист: 1
Копир. Вальсес.	С4 20	Лист: 1
	ГОСТ 1412-79	Лист: 1